

Interpon PZ 790

Tuote kuvaus: Interpon PZ 790 on pohjamaaliksi tarkoitettu sinkkipitoinen epoksipohjainen jauhemaali. Interpon PZ 790 on tarkoitettu pohjamaaliksi kohteisiin, jotka tarvitsevat parannettua korroosiokestävyyttä. Interpon PZ 790:lle sopivia pintamaaleja ovat esimerkiksi Interpon 610, Interpon D1036 tai Interpon D2525.

Tuotetiedot:	Sideaine	Sinkkipitoinen epoksi
	Ulkonäkö	Metalliharmaa, hieman efektipintainen
	Raekoko	Sopii sähköstaattisille sekä hankaussähkö laitteille
	Ominaispaino	1.8 - 2.2 g/cm ³
	Varastointi	Kuivassa ja viileässä alle 30°C
	Varastointi kestävyys	12 kk
	Kovettumisaika	160°C: 12 – 23 min (minimi)
	(kappaleen lämpötila)	170°C: 8 – 17 min
		200°C: 2 - 8 min
		220°C: 1.5 – 5.5 min (maksimi)

Testi olosuhteet: Allaesitetyt tulokset perustuvat (ellei toisin mainita) laboratorio-olosuhteissa tehtyihin mekaanisiin ja kemiallisiin testeihin, jotka ovat vain suuntaa-antavia. Tuotteen todellinen kestävyys riippuu käyttöolosuhteista.

Mekaaniset testit:

Alusta	Teräs, paksuus 0,5 mm
Esikäsitely	Rasvanpoisto (trikloorietyleeni)
Kalvon paksuus	70 ± 10 µm
Kovetus	200°C: 8 min (PZ 790 yksin) 200°C: 2 min (primerina systeemissä)
Pintamaali	Interpon D1036 (RAL 9010)
Kalvon paksuus	65 ± 5 µm
Kovetus	200°C: 8 min

Korroosio testit:

Alusta	Teräs, paksuus 2 mm
Esikäsitely	Yksityiskohtaiset tiedot taulukossa (sivut 3 ja 4)
Kalvon paksuus	Yksityiskohtaiset tiedot taulukossa (sivut 3 ja 4)
Kovetus	Yksityiskohtaiset tiedot taulukossa (sivut 3 ja 4)

Mekaaniset testit:

Tarttuvuus	ISO2409	Hyv. 0 (PZ 790 yksin) Hyv. 0 (pohja + pinta)
Erichsen Cupping	ISO1520	Hyv. >8mm (PZ 790 yksin) Hyv. >6mm (pohja + pinta)
Iskun kestävyys	ISO 6272	0.5 kg.cm (PZ 790 yksin) 0.5 kg.cm (pohja + pinta)
Kimmoisuus	ISO 1519 (Cylindrical Mandrel) ISO 6860 (Conical Mandrel)	Hyv. >4mm (PZ 790 yksin) Hyv. >5mm (pohja + pinta) Hyv. 0 cm (PZ 790 yksin) Hyv. 0 cm (pohja + pinta)

Korroosiotestit:

Interpon PZ 790 ja pintamaali yhdessä antavat pinnoitettavalle alustalle erinomaisen suojan korroosiota vastaan. Kuitenkin suojauksen vaikutus riippuu suurelta osin pinnan laadusta ja esikäsitelystä. Jos pinnoite vaurioituu alustaan asti, saatta vaurioalueella esiintyä korroosiota, mutta tämä ei kuitenkaan vaikuta ympäröivän maalikalvon kiinnipysyvyyteen. Interpon PZ 790 rajoittaa tuntuvasti syntyneen pintavaurion ruostealueen leviämistä.

Neutraali suolasumu	ISO 9227	Tulokset liitteessä taulukossa 1 (sivu 3)
Cycle 3C	Renault D17 1686	Tulokset liitteessä taulukossa 1 (sivu 3)
SCAB	Volvo STD 1027, 1372	Tulokset liitteessä taulukossa 2 (sivu 4)
Luonnollinen altistus		Tulokset liitteessä

Interpon PZ 790

Esikäsittely:	<p>Mahdollisimman suuren suojauksen saamiseksi Interpon PZ 790 tulee pinnoittaa puhtaalle, kuivalle, oksidivapaalle teräspinnalle sekä sen pintamaaliksi polyesteri jauhemaali. Parhaan suojan korroosiota vastaan saamiseksi suosittelemme esikäsittelyksi seuraavaa:</p> <p>Hiekkapuhallus vähintään SA 2½ ISO 8501.1 mukaan, pintaprofiili ISO 8503/1 mukaan, sekä/tai rasvanpoisto + fosfatointi, jonka jälkeen huuhtelu ionivaihdetulla vedellä. Noudata esikäsittelyaineiden toimittajien antamia ohjeita.</p>
Pinnoitus:	<p>Interpon PZ 790-jauheita voidaan käyttää sekä käsikäyttöisissä että automaattisissa sähköstaattisissa- ja hankaussähkölaitteissa.</p> <p>Suosittelu kalvonpaksuus: 70 +20/-10 µm. Leijutusaine: 1,5kg/cm² aluksi, sitten 1kg/cm² Kuljetusaine: 0,5-0,8kg/cm² Suosittelu jännite: 65-70kV</p> <p>Interpon PZ 790 soveltuu kierrätykseen, mutta vähintään 80% tulee olla uutta pulveria. Pistoolien suuttimet tulee puhaltaa puhtaaksi 30 min välein.</p> <p>Interpon PZ 790 tulee kovettaa tai vähintään sulattaa, käyttäen suositeltuja polttoainoja, ennen pintamaalin levittämistä. Pinnoitettavan kappaleen lämpötila ei saa laskea alle 110°C:een tai nousta yli 220°C:een.</p> <p><i>Huomioitavaa: Suositeltujen poltto-ohjeiden laiminlyöminen saattaa vaikuttaa pintamaalin kiinnipysyvyyteen ja aiheuttaa pinnoitus systeemin ominaisuuksien huonontumista. Interpon PZ 790:lla pinnoitettujen kappaleiden käsittelyä tulee välttää ennen pintamaalin maalaamista. Jos käsittelyä ei voi välttää, tulee kappaleita käsiteltäessä pitää hansikkaita.</i></p>
Pintamaalin pinnoitus	<p>Interpon PZ 790 tulisi ylimaalata 12 tunnin sisällä pohjamaalauksesta. Jos pintamaalaus suoritetaan yli 12 tunnin kuluttua pohjamaalauksesta tulee pinnoitettavat kappaleet lämmittää 10 minuutin ajan 120 – 150°C:ssa (kappaleen lämpötila). Pintamaalauksen suoritus ei saa tapahtua yli 24 tunnin kuluttua pohjamaalauksesta.</p>
Vaurioiden korjaaminen	<p>Kaikki Interpon PZ 790 systeemiin tulleet vauriot tulee korjata välittömästi.</p> <p>Pinnan korjaaminen Vaurioitunut alue tulee puhdistaa liasta, rasvasta ja ruosteesta. Karhenna alue 600:lla paperilla pohjamateriaaliin asti. Alue tulee olla pölytön ja puhdistettu liuottimella ennen jatkoa.</p> <p>Pinnoitus Korjauksiin suositellaan seuraavaa kaksikerroksista maalaussysteemiä: Ensimmäinen kerros: Interzinc 72, epoksi pohjamaali Toinen kerros: Interthane 990, polyuretaani pintamaali Tuotelehdet näistä tuotteista saatavissa International Paint Oy:stä puh. 020 7501 501.</p>
Turvaohjeet:	<p>Syöminen, juominen ja tupakointi kielletty kemikaalia käytettäessä. Vältettävä pölyn hengittämistä. Kemikaalin käyttö edellyttää tehokasta ilmanvaihtoa tai sopivaa hengityksensuojainta. Lisätietoja saa tuotteen käyttöturvallisuustiedotteesta.</p>
Huomautus:	<p>Emme vastaa vahingoista, jotka aiheutuvat tuotteen käytöstä vastoin käyttöohjeita tai -tarkoitusta.</p>